

- N. 1 Centro di lavoro orizzontale FAMUP MF650-MP
multipallet (n.6) con magazzino utensili a 80 posti.
Presetting laser 3D
Corse: X = 720 Y = 650 Z = 560
Elettromandrino 15000 rpm
- N. 1 Fresatrice a banco fisso SORALUCE SL-8000
CNC Heidenhain
Cambio utensile 40 posti
Predisposto ciclo pendolare
Tavola girevole CNC
Testa over 144 + 144 posizioni ISO 50 kW 28,
Banco 8000
Corse: X = 6500 Z = 1000 Y(vert) = 1600
- N. 1 Fresatrice a banco fisso SORALUCE SP-12000
CNC Heidenhain
Cambio utensile 80 posti
Predisposto ciclo pendolare
Tavola girevole CNC,
Testa snodata ortogonale con posiz.1 grado ISO 50 kW 28,
Banco 12000
Corse: X = 10500 Z = 1200, Y(vert) = 2000
- N.1 Fresatrice a montante a T SACHMAN TRT-10
CNC Heidenhain
Cambio utensile 60 posti
Tavola girevole continua 1250 x 1250 portata 8 ton
Testa snodata con posizione verticale 1 grado e diagonale 3 gradi
Presetting laser 3D
Sonda Renishaw
Corse: X = 2500 Y = 1210 Z = 1000
- N. 1 Centro verticale AERRE 55200
32 utensili RANDOM refrigerazione interna
Tavola girevole verticale CNC
Piani magnetici autolivellanti 1600 x 300

	TABELLA PARCO MACCHINE	TAB. 7.1/06 REV. 02 10/01/23
	SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'	

Corse: X = 2000 Y = 550 Z = 650

N. 1 Tornio CNC BIGLIA B600
Corsa 600 Diametro 400

N. 1 Centro di lavoro orizzontale KITAMURA X500iα
2 pallet
Utensili n. 50
Presetting laser 3D
Corse: X = 735 Y = 610 Z = 610

N.1 Fresatrice SORALUCE FL-17000
CNC Heidenhain
Cambio utensile 40 posti
Predisposto ciclo pendolare
Testa over 144 + 144 posizioni ISO 50 kW 28,
Banco Stolle 17000
Corse: X = 16500 Y= 1400 Z= 1000

N. 1 macchina 3D (COORD3) in reparto climatizzato
Dispositivo cambio utensili
Polso motorizzato
Campo di misura macchina 2400x1000x1000

N. 1 Banco di collaudo 2000 x 1000 in granito + colonna ALPA CNC

N. 1 Reparto di Taglio (SEGA NASTRO CNC + TRONCATRICE)

N. 1 Reparto montaggio gruppi

N. 1 Reparto macchine tradizionali per esecuzione attrezzatura di servizio interno